

La Régionale - Est des Amis de la Terre  
organise un voyage de découverte et d'études en 2009  
**FRIBOURG - en - Brigsau**

*Il existe une région, située à 500 km de chez nous, et qui est en train de prendre un virage spectaculaire vers le développement durable. Les atouts qu'a choisis de jouer Fribourg-en-Brisgau, dans le sud de l'Allemagne, s'appellent notamment architecture solaire, mobilité douce, recyclage des déchets, urbanisme à visage humain et tourisme innovant. Au centre de ce subtil dispositif: le bien-être des habitants.  
(Imagine demain le monde n° 57 septembre & octobre 2006 p.52)*

Et encore, dans le même magazine: *Mais qu'est-ce qui fait qu'après trois jours de visite, seulement, on en arrive à se dire: « c'est dans une ville comme cela que j'aimerais vivre » ? Le temps de laisser mûrir cette question en soi, et la réponse apparaît lumineuse: parce qu'elle a réussi à remettre l'homme au centre de la vie de la cité!*

Alors, nous aussi, nous avons eu très envie d'aller visiter cette ville solaire.  
Et nous vous proposons de nous accompagner.

De manière pratique, les visites à Fribourg sont organisées par Innovation Academy. Nous serons répartis en 2 groupes de 25 personnes chacun. Nous aurons tantôt un guide francophone, tantôt un germanophone avec traduction. Les déplacements d'un site à l'autre se feront en tramway et avec notre car.

**Quand ? les 14, 15 et 16 janvier 2009**

Départ le mercredi 14 janvier à 7h au parking d'autoroute A.C. de Barchon.

Le voyage se fait en car (50 personnes)

Retour au même endroit, le vendredi 16 en soirée.

**Pour faire quoi ?**

Visites des quartiers Rieselfeld et Vauban, de la maison tournante Heliotrop, d'une commune exportatrice d'énergie, de la Solar-Fabrik AG, du stade de football solaire, du mobilé, d'une résidence solaire, d'un hôtel écologique, d'immeubles rénovés .....

Nous logerons les 2 nuits dans un petit hôtel/auberge, soit dans la vieille ville de Fribourg, soit dans les faubourgs; ce n'est pas encore définitif et dépendra de la reconnaissance que nous effectuerons fin octobre pour finaliser le projet.

**Participation aux frais: 295** tout compris (sauf les boissons).

Les membres de l'association (AT-B) bénéficient d'une réduction et paieront 260

**Vous êtes partant?**

Contactez-nous pour vous inscrire :

Liliane JONNARD tél/fax 087 46 27 02 [l.jonnard@skynet.be](mailto:l.jonnard@skynet.be)

et ensuite, versez l'acompte de 100 qui vaut confirmation

sur le compte **523-0801853-29** des Amis de la Terre, régionale de l'Est à 4630 Soumagne